



Narrenjugend

Jugendabteilung im Karneval-Verband
Niedersachsen e.V.



Narrenjugend, A.Borchard, m Büntefeld 3,
30966 Hemmingen

www.karneval-nds.de

Vorsitzende, Vanessa Rieger, 31542 Riepen

Alle Mitgliedsvereine im KVN
- Jugendabteilungen - per email

Beisitzer: **Andreas Borchard**
Im Büntefeld 3
30966 Hemmingen

Mobil.: **0172/5429933**
E-mail: dj.andy.b@web.de
borchard@karneval-nds.de

Verbands-Jugendzeltlager 2026

Hemmingen, im Januar 2026

Liebe Karnevalsfreunde,

wir laden Euch in diesem Jahr zum **27.** Verbands-Jugendzeltlager herzlich ein.

Die Freizeit findet

von Donnerstag, 14. Mai 2026 bis Sonntag, 17. Mai 2026
im Sommercamp der Landeshauptstadt Hannover in Otterndorf / Niederelbe,
Hannoverscher Weg 6, 21762 Otterndorf, statt.

Die Anreise ist am **Donnerstag ab 10:00 Uhr** möglich. Die Abreise wird am **Sonntag gegen 11.00 Uhr** stattfinden.
Wir haben in diesem Jahr fünf Zeltdörfer reservieren können und müssen wie immer **so früh wie möglich** eine **definitive Teilnehmerzahl** anmelden.

Der ultimative Anmeldeschluss ist in diesem Jahr: Freitag, 27. März 2026.

Ob wir verspätet eingehende Meldungen noch berücksichtigen können, ist grundsätzlich nicht sichergestellt.

Teilnehmen können alle Jugendgruppen aus dem Karneval-Verband-Niedersachsen.

Die Betreuung der Kinder und Jugendlichen muss aus rechtlichen Gründen von den Vereinen (Jugendleiter/In, Trainer/In oder Betreuer/In) selbst durchgeführt werden.

Die Teilnehmer sollten wenigstens sechs Jahre alt sein und grundsätzlich das 27. Lebensjahr nicht überschritten haben - **nicht** verpflichtend -. Für Betreuer/Innen gibt es keine Altersbeschränkung.

Die Unterbringung aller Teilnehmer/Innen und Betreuer/Innen erfolgt in 10-Personen-Zelten mit festen Holzfußböden. Die Zelte sind mit Schaumstoffmatratzen und Kofferablagen ausgestattet. Jede/r Teilnehmer/in muss daher nur noch **einen Schlafsack und evtl. eine zusätzliche Decke, ein kleines Kopfkissen** und auch ein **Bettlaken** mitbringen. - **Es empfiehlt sich ein handelsübliches Spannbettlaken 1 m x 2 m** -.

Die Mahlzeiten werden gemeinsam in den Hauptzelten der jeweiligen Zeltdörfer eingenommen. Die **Küche** vor Ort ist sehr flexibel. Daher kann nach vorheriger Absprache auch Sonderverpflegung (**vegetarisch, kein Schweinefleisch pp.**) ohne Aufpreis gestellt werden. (**Bitte bei der schriftlichen Anmeldung vorab mitteilen !!**) Geschirr und Besteck ist ausreichend vorhanden und muss daher nicht mitgebracht werden.

Viele Freizeitmöglichkeiten werden im Sommercamp durch ehrenamtliche Mitarbeiter/Innen betreut. Gegen eine geringe Gebühr können die Gruppen auch Fahrräder zur Erkundung der näheren Umgebung ausleihen. Ein Kiosk – die Stadthalle –

Braunschweigische Landessparkasse, Konto Nr. 0201 1281 62 (BLZ 250 500 00)
IBAN DE58 2505 0000 0201 1281 62 BIC: NOLADE2HXXX



ist zu bestimmten Zeiten geöffnet, abends ab 21.15 Uhr ausschließlich für die Betreuer/Innen. / erwachsene Personen. Weitere Informationen zum Sommercamp erhaltet Ihr auch telefonisch bei Andy Borchard unter der umseitig aufgeführten Erreichbarkeit.

Selbstverständlich werden wir ein Rahmenprogramm zusammenstellen, an dem die Gruppen teilnehmen können. Für eventuelle Extras sollte noch ein zusätzlicher Betrag in Höhe von 10,- bis 15,- Euro Taschengeld pro Person eingeplant werden. Ferner werden wieder einige Bastelangebote vorbereitet.

Die An- und Abreise muss von den Vereinen / Gruppen selbst geregelt werden, da es uns nicht möglich ist, dieses für alle zu organisieren.

Der Aufenthalt kostet in diesem Jahr unverändert pro Person 98,- Euro.

In diesem Preis sind Vollpension (Donnerstag **Mittagessen** bis Sonntag **Frühstück**), Kurtaxe und drei Übernachtungen in den 10-Personen-Zelten sowie die Benutzung aller o.a. Freizeitangebote auf dem Gelände enthalten.

Für Gruppen mit einer weiteren Heimreise besteht während des Aufenthaltes über uns die Möglichkeit, zusätzlich ein Lunchpaket zum Preis von 6,20 Euro pro Person im Camp zu bestellen.

Weitere wichtige Hinweise: Berücksichtigt bitte, dass es auf Grund der Buchungszahlen im Sommercamp je nach Eingang der Anmeldung Gruppen unter Umständen in zwei benachbarten Zeltdörfern untergebracht werden müssen.

Richtet Eure Planungen immer mit einer vollen Belegung von 8 bis 9 Personen pro Zelt aus. Berücksichtigt bitte auch, dass im Sommercamp tagsüber ein striktes Alkoholverbot gilt. Für Betreuer/-innen / Erwachsene besteht die Möglichkeit, abends, ab 21.15 h, im Sommercamp alkoholische Getränke zu sehr humanen Preisen zu erwerben. Für hochprozentigen Alkohol gilt ein generelles Verbot !!

Wir erbitten Eure schriftliche Anmeldung bis spätestens, Freitag 27. März 2026 per Email oder postalisch an Andreas Borchard, Adresse siehe umseitig.

Der Anmeldung ist die beiliegende Teilnehmerliste ausgefüllt beizufügen. **Mit der Anmeldung wird die vollständige Zahlung in Höhe von 98,- Euro pro Person für den Aufenthalt fällig** und ist durch Überweisung auf das Konto der Narrenjugend im KVN bei der

Braunschweigische Landessparkasse, Konto Nr. 0201 1281 62 (BLZ 250 500 00)

IBAN DE58 2505 0000 0201 1281 62 BIC: NOLADE2HXXX

unter Verwendungszweck „Otterndorf 2026 / Name des Vereins/der Gesellschaft“
zu entrichten.

!! Bitte keine Einzelüberweisung von Teilnehmern, sondern nur geschlossen über den jeweiligen Verein / die jeweilige Gesellschaft !!

Die Anmeldung ist bindend. Eine Rückzahlung der Teilnehmergebühr ist ausgeschlossen, es sei denn, dass die Freizeit aus pandemischen oder höheren Gründen abgesagt werden muss. Wir empfehlen grundsätzlich den Abschluss einer **Reiserücktrittversicherung**. Die Vereine erhalten eine Anmeldebestätigung per Email.

Darüber hinaus ist diesem Schreiben eine „Elternerklärung“ als Muster beigelegt. Wir empfehlen allen Vereinen, sich diese von den Personensorgeberechtigten der Teilnehmer ausfüllen zu lassen. Diese „Elternerklärungen“ sind jedoch kein Bestandteil der Anmeldung und verbleiben somit bei Euren Unterlagen.

Mit besten Wünschen für das Neue Jahr verbunden mit großer Vorfreude auf eine tolle Freizeit verbleiben wir

mit karnevalistischen Grüßen
NARRENJUGEND im KVN
im Auftrage

Andreas Borchard

(bei elektronischem Versand auch ohne Unterschrift gültig)